



SANDSTRAHLEN VON A-Z

Hochleistungs - Druckstrahl- Rücksaug-Gerät fahrbar und staubfrei arbeitend

CLEAN-TURBO

Das HL-Druckstrahl-Rücksaug-Gerät besteht aus:

1 Druckstrahlkessel

- 20 l Inhalt mit automatischem Einfüllventil
- Druckluft-Strahlmittel-Dosierkammer für stufenlose, pneumatische Strahlmittelregulierung, einstellbar
- Ferndosierung über Kugelhahn im Druckluftzuführrohr (für leichte Strahlmittel)
- autom. Kessel-Schnellentlüftung
- Auslaufstutzen (entleeren des Kessels bei Strahlmittelwechsel)
- Strahlschlauch 19 mm I.W. zwischen Dosierkammer und Strahldüse

Hochleistungszyklon

- mit hohem effektiven Wirkungsgrad, zum Trennen von Staub und feinen Verunreinigungen aus dem Strahlmittelbetriebsgemisch, mit:
- abnehmbarem Deckel
- Verschleißschutzauskleidung
- verstärktem tangentialen Eintritt
- kompletter Zyklon-Innenseite mit Verschleißschutzwand versehen
- Zwangskonus mit konischen - Ringleitung für Zufuhr stufenlos dosierbarer Trennungsluft (Air-Wash)
- herausnehmbarem Rundsieb, zum Abfangen von gröberen Verunreinigungen
- Verunreinigungen
- Strahlmittelvorratsstrichter mit Inspektionstür

Bürstenhandgriff für Strahlen und Rückförderung

des verwendeten Strahlmittels (zusammen mit Verunreinigungen) mit:

- Bürstengehäuse aus Aluminiumguß versehen mit Bürstenaufnahme
- Bürstensatz
- Handgriff mit Ein-/Ausshalter
- Borcarbiddüse Ø 6,3 mm.
- Schlauchsatz, Länge 5 m.: Absaugwellrohr zum Zyklon,
- Strahlschlauch Ø 19/30 mm und Bedienungskabel

Komplettes pneumatisches System mit:

- Öl- und Wasserabscheider (Filter-Halbautomat)
- Druckregelventil
- Rückschlagventil-Verteilerblock
- Mikrobot (Fernsteuerung des Druckminderer)
- Manometer

Integriertes, automatisch arbeitendes Kabinentstaubungs- und Staubtrennungssystem mit:

- Wellrohrverbindung zwischen Zyklon / Filteranlage
- Filterkammer mit 2 anti-statischen Filterpatronen. 228 x 50 mm lang und 8,8 m² Filterfläche (Staubaustritt < 1,8 mg/m³ Luft)
- 2 Magnetventilen mit elektronischer, SPS gesteuerten, automatischen Reinigung der Filterpatronen über Druckluftschocks, einschl. 2 Einspritzröhren (Pause und Impulszeit einstellbar)
- Druckbehälter
- Ventilator
- thermischer Sicherung des Ventilatormotors
- Schalldämpfer im Abluftkanal
- Die gesamte Anlage ist auf einem stabilen, profilverstärkten Rahmen aus starkem Stahlblech aufgebaut, einschl. Laufrollen für leichten Transport



Technische Daten

Abmessungen:

L. 1.700 mm B 610 mm H 1.950 mm

Ventilator:

Motorleistung 3 kW

Kapazität 310 m³/ Stunde

Unterdruck 300 mBar (=30 kPa)

Gewicht etwa 350 kg

Luftverbrauch:

+ 3.000 Ltd./min bei 6 bar

Strahldruck

und Ø. 6,3 mm Düsenhalter

Pneumatischer Anschluss 5-6 bar

Elektrischer Anschluss

3 x 400 V - 50 Hz - N, Erde (16 A)

Preis

EUR 11.454,00